

Algemeen

Acrylaatkitten zijn in de praktijk uitstekend overschilderbaar met dispersie- en synthetische verfsystemen. Echter kan het soms voorkomen dat de verflaag op een acrylaatkit later toch gaat barsten/craquelé. Dit fenomeen oogt niet fraai en veroorzaakt kleine oppervlaktebarstjes, waartussen zich permanent vocht- en vuilresten zullen vormen, waardoor de kit op deze plaatsen overmatig belast wordt, wat ten koste gaat van de duurzaamheid en de producteigenschappen. Het ontstaan en voorkomen van barsten/craquelé in de praktijk, is hier duidelijk gespecificeerd.

Acrylaatkit te snel overschilderen

Als men acrylaatkit te snel overschildert, voordat deze nog niet volledig is uitgehard, zal gedurende het resterende uithardingsproces nog water verdampen uit de kitmassa, wat krimp veroorzaakt, waardoor de hierop te snel aangebrachte verflaag meer zal vervormen en de kans op barsten/craquelé aanzienlijk zal toenemen. Daarom adviseren wij altijd om een acrylaatkit pas te overschilderen, nadat deze volledig is uitgehard.

Acrylaatkit vervorming

Acrylaatkitten zijn permanent elastisch vervormbaar, om bewegingen/vervormingen vanuit de ondergrond goed te kunnen verwerken. Als elastische kitvoegen overschildert worden met een onvoldoende elastisch vervormbaar verfsysteem, kunnen er sneller barsten/craquelé ontstaan, doordat de verf de vervormingen/bewegingen vanuit de elastische kitondergrond niet en/of onvoldoende kan volgen. Barsten/craquelé zal ook sneller optreden, i.c.m. hoog vervormbare kitten, die specifiek worden toegepast voor bewegingsvoegen (dilatatievoegen) welke onderhevig zijn aan grote vervormingen. Aansluitvoegen binnen bewegingen/vervormen vaak minder hoog, zodat logischerwijs de kans op barsten/craquelé ook kleiner is. Voor een optimaal overschilderbaarheidsresultaat adviseren wij om een voldoende elastisch vervormbaar verfsysteem toe te passen op een volledig uitgeharde- en laag vervormbare kit. Hoog vervormbare kitten met grote bewegingscapaciteit, adviseren wij uit technisch oogpunt niet te overschilderen.

Barsten/craquelé gevoelige verfsystemen

Uit testen is vastgesteld dat de verfsamenstelling ook bepalend is voor het in welke mate aangebrachte verflagen op een elastische kitondergrond barsten/craquelé. Hoog-gevulde dispersieverven i.c.m. elastische kitondergronden veroorzaken n.l. vaker barsten/craquelé, omdat deze hard en minder elastisch zijn. Voor deze toepassing is het beter om een minder hoog-gevulde dispersieverf te gebruiken, welke zachter en meer elastisch is, waardoor het risico op barsten/craquelé afneemt. Glanzende- en half-glanzende, (zijdeglans/semi-gloss) buiten- en binnen-verven zijn minder gevoelig voor barsten/craquelé. Wij adviseren daarom altijd om vooraf zorgvuldig te bepalen welk type verfsysteem het best geschikt is om een elastisch vervormbare kitondergrond mee te overschilderen.

Verf verwerken bij juiste omgevings- en ondergrondtemperaturen

Dispersieverven zijn gevoelig voor barsten/craquelé als deze onder te lage omgevings- en/of ondergrondtemperaturen worden verwerkt. Om die reden adviseren wij de verwerkingsvoorschriften van de producent op te volgen, zodat de juiste huidvormings- en volledige uithardingstijd wordt bereikt, waardoor barsten/craquelé voorkomen wordt. Als men b.v. een beglazingskit aanbrengt aan de kozijnbinnenzijde en deze overschildert met dispersieverf, tijdens koude weerscondities, realiseert u zich dan goed dat deze kitvoegen dezelfde temperatuur kunnen aannemen als de buitentemperatuur, doordat

de beglazingskit in direct contact staat met de koude glasruit, waardoor een te lage ondergrondtemperatuur ontstaat, wat kan leiden tot barsten/craquelé, trage uitharding en onthechting van het hierop aangebrachte verfsysteem, zelfs als er binnen op dat moment een omgevingstemperatuur (lucht) heerst van boven de +7°C. Voor een optimaal overschilderbaarheidsresultaat adviseren wij om de kit alleen te overschilderen onder de juiste omgevings- en ondergrondtemperaturen, conform de verwerkingsvoorschriften van de verfproducent.

Invloed van achtergebleven zeep-, vuil- en vetresten op kitvoegen

Voordat men kitvoegen overschildert, adviseren wij voor het beste resultaat om altijd eerst de achtergebleven zeep-, vuil- en vetresten grondig te verwijderen van het kitoppervlak en de naastgelegen bouwdelen. Achtergebleven zeepresten ontstaan doordat men kitvoegen nat afwerkt met zeepsopwater, wat in een onjuiste mengverhouding of te rijkelijk is toegepast. Als er zeepresten, vuil- en vetsporen op het later te overschilderen kitoppervlak en/of naaste bouwdelen zijn achtergebleven, moet men deze eerst grondig ontvetten/reinigen met Seal-it® 510 Cleaner, zodat er een geheel zuivere ondergrond ontstaat, die vrij is van zeep-, vuil- en vetsporen. Op ondergronden waarop zeep-, vuil- en vetresten zijn achtergebleven, is de oppervlaktetenspanning hoger, waardoor kratervorming (vissenogen) in verfsystemen ontstaan en slechter zullen vloeien, ook zullen daardoor de hechtingseigenschappen van verf worden verstoord. Bovendien kunnen achtergebleven zeep-, vuil- en vetresten barsten/craquelé veroorzaken in verfsystemen. Ondergronden waarop zeepresten zijn achtergebleven, herkent men vaak aan geelachtige vlekken en/of strepen.

Aansprakelijkheid

Deze informatie is gebaseerd op onze uitvoerige testen en jarenlange ervaringen en is van algemene aard, welke echter geen aansprakelijkheid inhoudt. Het vaststellen of een product geschikt is voor een bepaalde toepassing, is gebruiker verantwoordelijk, door eigen testen.