

## Algemeen

Beglazingsvoegen worden in de praktijk succesvol overschildert, toch ontstaan er soms problemen, zoals barsten, schiften en/of onthechting van de verflaag op de kit. Hier worden oorzaken en gevolgen belicht en advies gegeven om dit te voorkomen. Beglazingskitten moeten een duurzame elastische afdichting garanderen. In Nederland overschildert men vaak beglazingskitten, waarbij het probleem kan zijn, dat de hiervoor toegepaste verf, niet dezelfde elasticiteit bezit als de kit, waardoor deze kan barsten en/of onthechten. Bovendien kan tijdens het schilderen de verf gaan parelen / druppelvorming. Een verflaag heeft niet de functie om kitvoegen te beschermen. Technisch is het beter om elastische kitvoegen niet te overschilderen, dit doet men alleen vanuit esthetische redenen, omdat het mooi is als kitvoegen dezelfde kleur bezitten als de naastliggende bouwdeelen. Hiervoor is Seal-it® 218 Silicon-CL zeer geschikt, omdat deze kit vrijwel in alle RAL-en NCS kleuren leverbaar is vanaf 12 kokers, bovendien onderhoudsvriendelijk is en overschilderen niet nodig is.

## Oorzaken overschilderbaarheidsproblemen

Als de toepassingsfunctie en de producteigenschappen van een beglazingskit en een verfsysteem dusdanig onderling verschillen, kunnen er overschilderbaarheidsproblemen optreden, wanneer men deze toch met elkaar verbindt.

Beglazingskit moet functioneren als een elastisch vervormbaar afdichtingsmiddel, verf wordt enkel toegepast om ondergronden te beschermen en te verfraaien. Een verflaag is hard en minder elastisch dan kit. Als men deze beide producten toch onderling verbindt, zal bij vervorming van de beglazingskit de verflaag kunnen beschadigen, omdat de verflaag onvoldoende elastisch is en dus de vervorming vanuit de elastische kitondergrond niet goed kan opvangen.

Verven en kitten zijn er in verschillende technologieën, men kan deze echter niet zomaar willekeurig onderling combineren. Verfsystemen zijn veelal geproduceerd op oplosmiddelbasis (alkydhars) en/of op waterbasis. (dispersie) Beglazingskitten zijn vaak op basis van MS-polymeer, Siliconen en/of Hybride. Producenten en leveranciers geven aan welke producten goed met elkaar te combineren zijn, zonder dat de hechting hierbij garandeert wordt.

Een juist toegepast verfsysteem, welke speciaal ontwikkeld is voor het goed overschilderen van een bepaald type kit, vormt de basis voor een optimaal overschilderbaarheidsresultaat, zie hiervoor het technische documentatieblad van de desbetreffende producent en/of leverancier.

## Gevolgen achtergebleven zeepresten en onjuiste verwerkingstemperaturen

Beglazingsvoegen kan men beter uit technisch oogpunt niet overschilderen. Wil men deze uit esthetisch oogpunt toch overschilderen, dan moet men goed op de hoogte te zijn van de volgende zaken:

### **Achtergebleven zeepresten goed verwijderen, van de te overschilderen ondergronden.**

Bij het nat afwerken van beglazingskitten, kunnen zeepresten achterblijven, als er te veel of foutief gemengde Finish wordt toegepast. Zeepresten veroorzaken een vettig laagje op de ondergrond, vooral dispersieverf is hiervoor gevoelig en kan daardoor schiften of onthechten. Zeepresten zijn te beperken, door min.1 tot max.3% zeepconcentraat goed te vermengen op 100% water. Zuivere zeep gebruiken, i.p.v. glycerine- of zuurhoudende afwasmiddelen. Zeepresten altijd eerst grondig verwijderen met Seal-it® 510 Cleaner, voordat de kit overschildert gaat worden.

### Verwerkingstemperatuur van dispersieverfsystemen goed in acht nemen.

Bij dispersieverven start de filmvorming vanaf ca. +7 °C. Daarom verwarmt men de luchttemperatuur in woningen tot boven de +7 °C. De kitvoegen temperatuur aan de binnenzijde van de beglazing wordt echter niet zozeer bepaald door de luchttemperatuur in de woning, maar meer door de buitenlucht temperatuur, die via het glas aan de beglazingskit wordt overgedragen. De kitvoegen temperatuur zal hierdoor fors dalen en dus te laag zijn om deze probleemloos met een dispersieverf te overschilderen.

### **Advies beglazingsvoegen en overschilderbaarheid**

Beglazing uitvoeren conform voorschriften beglazingsnormen NEN 3576 en NPR 3577. Glaslatten met voldoende druk tegen de glasruit monteren, zodat het PE-band hier goed op aansluit.

Beglazingsvoegen aanbrengen in minimaal 4 mm voegbreedte en 6 mm voegdiepte en deze volledig volspuiten.

Kit en verf moet onderling verdraagzaam zijn, zie hiervoor het technische informatieblad van de producent en/of leverancier. Wij adviseren om vooraf een onderlinge verdraagzaamheidtest uit te voeren, b.v. op een niet zicht plek.

Verven altijd aanbrengen onder de juiste verwerkingstemperaturen. De oppervlaktetemperatuur van kitvoegen moet voldoende hoog zijn, om een goede filmvorming van de verf te garanderen, zie hiervoor de verwerkingsvoorschriften op de verpakking of raadpleeg het technisch documentatieblad van de producent en/of leverancier.

Voordat men een beglazingskit gaat overschilderen, moet men eerst het kitvoegoppervlak grondig reinigen/ontvetten met Seal-it® 510 Cleaner, zodat evt. aanwezig vuil en vet volledig verwijderd is en een zuivere ondergrond ontstaat.

Bij toepassing van Seal-it® 218 Silicon-CL (kit op kleur) moet de kit- en verfkleur goed onderling overeenkomen, zodat evt. beschadigingen onzichtbaar zullen zijn, gebruik hiervoor RAL en/of NCS kleurnummers.

Om het parelen / druppelvorming van verf te voorkomen, adviseren wij om eerst een grondverf aan te brengen op de kit. De hechting van de verf wordt hiermee aanzienlijk verbeterd, maar gebruik hiervoor wel een voldoende elastische grondverf.

Tevens kan men de hechting van de verf op de kit positief beïnvloeden, door kitvoegen licht op te schuren, m.b.v. Scotch-Brite® (schuurpapier) voorzien van fijne korrel en deze daarna grondig te ontvetten / reinigen met Seal-it® 510 Cleaner.

### **Aansprakelijkheid**

Deze informatie is gebaseerd op onze uitvoerige testen en jarenlange ervaringen en is van algemene aard, welke echter geen aansprakelijkheid inhoudt. Het vaststellen of een product geschikt is voor een bepaalde toepassing, is gebruiker verantwoordelijk, door eigen testen.