

Algemeen

Kitvoegen worden in de praktijk aangebracht door diverse personen, met verschillende katten, op vele ondergronden, in uiteenlopende constructies en onder sterk variërende omstandigheden. De uitvoering, de kitkeuze, de ondergrond, de constructie en omstandighedscondities zijn essentiële factoren voor het duurzaam en optimaal functioneren van kitvoegen. Het beste eindresultaat wordt bereikt, door het strikt naleven van de volgende eisen:

Eisen voor duurzaam optimaal eindresultaat

- 1) Kitvoegen aanbrengen op een geschikte ondergrond, evt. voorbehandelen/prepareren
- 2) Kitvoegen afdichten met de juiste kit, welke voldoet aan alle vooraf gestelde eisen
- 3) Kitvoegen aanbrengen in de juiste voegdimensies (voegdiepte/voegbreedte)
- 4) Kitvoegen op de juiste wijze verwerken conform de verwerkingsvoorschriften
- 5) Kitvoegen verwerken m.b.v. geschikte gereedschappen en hulpmaterialen

Voordat men kit op een ondergrond aanbrengt, altijd eerst een hechtings- en verdraagzaamheidstest tussen kit en ondergrond uitvoeren, om de onderlinge hechting en verdraagzaamheid tussen kit en ondergrond te bepalen. Door het vooraf uitvoeren van deze testen, i.c.m. het juist opvolgen van de verwerkingsvoorschriften, worden onthechtings- en onverdraagzaamheidsproblemen achteraf voorkomen.

Vooraf altijd vaststellen of kitvoegen blootgesteld worden aan overmatige belastingen, zoals mechanische-, temperatuur-, water-, UV- en chemicaliënbelasting. Bij het niet en/of onjuist vooraf vaststellen hiervan, zullen kitvoegen onder dergelijke omstandigheden minder duurzaam en niet optimaal functioneren, omdat de toegepaste kit deze overbelasting niet en/of onvoldoende kan verwerken, waardoor de levensduur korter zal zijn. Als er vooraf overbelasting(en) zijn vastgesteld, zal men de constructie en/of als mogelijk de omgevingsfactoren moeten aanpassen, het meest eenvoudige is om hiervoor een andere type kit te kiezen, die wel goed functioneert onder dergelijke belastingen. Het is daarom van groot belang om overbelasting(en) vooraf goed te inventariseren, om tot juiste keuze te komen m.b.t. de kit, constructie en omstandigheden, om problemen achteraf te voorkomen.

Types kitpistolen

Om kitkokers en worsten op juiste wijze efficiënt en ergonomisch te verwerken, dient men een professioneel kitpistool te gebruiken wat optimaal functioneert. Kitpistolen zijn handmatig, op perslucht en/of elektrisch (accu) bedienbaar, welke tevens variëren in uitvoering en kwaliteit. De keuze voor een kitpistool is afhankelijk van de persoonlijke eisen van de verwerker. Zie www.connectproducts.nl voor ons gehele leveringsprogramma. Hieronder zijn de verschillende types kitpistolen gespecificeerd:

Handkitpistolen kokers

Dit type handkitpistolen zijn specifiek ontwikkeld om kokers handmatig te verwerken. Zodra men de trekker inknijpt, beweegt de drukstang naar voren, waardoor de kit uit de koker zal komen. Bij een goed functionerend kitpistool, zal het drukplaatje op de drukstang goed contact moeten maken met de kokerzuiger, zodat de drukkracht op de zuiger gelijkmatig verdeeld wordt en niet scheef wordt gedrukt. Hou het drukplaatje altijd schoon, (geen kit- en vuilresten) hierdoor kan de zuiger ook scheefgedrukt worden. Kit onder normale druk uitspuiten, bij te hoge druk zal men de kit tussen de zuiger en de kokerwand persen, hierdoor zal het kitpistool vervuilen en niet optimaal meer functioneren.

Handkitpistolen worsten

Dit type handkitpistolen zijn specifiek ontwikkelt om worsten handmatig te verwerken. Deze kitpistolen kunnen alleen optimaal functioneren als het binnenwerk van het pistool volledig schoon is en blijft. Ophoping van vuil- en kitresten tussen de zuiger en de binnenwand van het pistool veroorzaakt storing(en) aan het pistool.

Persluchtkitpistolen kokers

Dit type persluchtkitpistolen zijn specifiek ontwikkelt om kokers m.b.v. perslucht te verwerken, voordeel hiervan is dat men de kit met weinig inspanning kan doseren. Nadeel is dat men een compressor met stroomaansluiting nodig heeft en telkens moet verplaatsen tijdens werkzaamheden. De maximale persluchtdruk dient ca. 6 atmosfeer te zijn. Bij een te hoge persluchtdruk kunnen kokers vervormen, hierdoor brengt men onbedoeld lucht tussen de zuiger en de kokerwand aan, waardoor lucht en kit gelijktijdig en knetterend de koker verlaten. Zelfs nadat de persluchtdruk is verlaagd, kan de zuiger alsnog uit de koker worden terug geperst.

Persluchtkitpistolen worsten

Dit type persluchtkitpistolen zijn specifiek ontwikkelt om worsten m.b.v. perslucht te verwerken. Perslucht-pistolen voor worsten zijn vaak tot maximaal 9 atmosfeer belastbaar. Als men met hogere druk werkt, kan er lucht tussen de zuiger en de pistoolwand lekken, waardoor deze valse lucht gelijktijdig met de kit het pistool knetterend zal verlaten. Valse lucht geeft echter ook tegendruk op de pistoolzuiger, waardoor een lagere spuitsnelheid. Luchtlekkage langs de zuiger kan ook optreden als de binnenwand van het pistool vervuild is of als de zuiger versleten is, die dan vervangen moet worden. Luchtlekkage voorkomt men door in de pistoolhuls 2 kleine gaatjes te boren (zo dicht mogelijk bij de spuitkop) waardoor de evt. aangebrachte valse lucht, direct het pistool weer kan verlaten.

Accukitpistolen

Accukitpistolen zijn specifiek ontwikkelt om zowel worsten als kokers ergonomisch te verwerken, zonder gebruik te maken van handdruk, perslucht of elektriciteit, waarbij het materiaal altijd gelijkmatig uitgespoten wordt, bovendien is dit pistool traploos instelbaar. Accukitpistolen zijn zeer gebruiksvriendelijk, omdat men de kit snel, makkelijk en in de juiste dosering kan aanbrengen, ook door minder ervaren gebruikers. Accukitpistolen zijn snoerloos en worden d.m.v. een duurzaam krachtige accu aangedreven. Raadzaam is om in een extra volle accu te voorzien, zodat men nooit stilvalt. Accu's zijn overigens razendsnel oplaadbaar, m.b.v. de standaard bijgeleverde acculader.

Verwerkingsvoorschriften voorbehandelen/prepareren kitvoegen

Kitvoegen juist voorbehandelen/prepareren, zodat deze schoon, droog, draagkrachtig, stof- en vetvrij zijn. Advies is om vooraf altijd een hechtings- en verdraagzaamheidstest uit te voeren, om de hechting en compatibiliteit met de ondergrond te bepalen. Voordat men de voeg met kit vult, moet men eerst vaststellen of deze de juiste voegdimensies bezit. Bij onjuiste voegdimensies zullen kitvoegen niet optimaal kunnen vervormen. De juiste voegdiepte bereikt men m.b.v. rondschuim, dit voorkomt ook een driepuntsaanhechting. De juiste voegbreedte bereikt men door het opslippen van voegen, zodat bewegingen vanuit de ondergrond beter opgevangen kunnen worden. Voegen geheel ontdoen van losse bestandsdelen en evt. oude kitresten, daarna grondig ontvetten met Seal-it® 510 Cleaner, zodat de voegen zuiver en draagkrachtig zijn. Poreuze ondergronden voorbehandelen met Seal-it® 520 Primer, om de zuigende werking te stoppen. Niet poreuze ondergronden waarop geen optimale hechting ontstaat,

voorbehandelen met Seal-it® 525 Clean & Bond, om de hechting te optimaliseren. Evt. afplaktape langs voegranden aanbrengen voor strakke kitvoegen, ook voorkomt dit bij gebruik van siliconenkit, siliconenbesmetting op naaste bouwdelen, waardoor men achteraf overschilderbaarheidsproblemen voorkomt, als deze bouwdelen later overschildert gaan worden.

Verwerkingsvoorschriften aanbrengen kitvoegen

Open voor gebruik de koker/worst, tuit aanbrengen en afsnijden in juiste opening en hoek, plaats de verpakking in het kitpistool, nu is de kit gebruiksklaar. Advies is om de tuitopening gelijk aan de voegbreedte te houden. Om kitvoegen juist aan te brengen, moet men de tuit onder een hoek van 45° afsnijden, omdat men kit onder een hoek van 45° moet aanbrengen. Kitvoegen moet men zorgvuldig aanbrengen, zodat kitvoegen geheel gevuld worden. Dit verkrijgt men door de kit goed op te spuiten tegen de hechtvlakken of evt. het rondschuim, zo ontstaat voldoende tegendruk vanuit de hechtvlakken en is er optimaal contact tussen kit en hechtvlakken. Als de kit tijdens de applicatie voor de tuit uitloopt, worden kitvoegen voldoende gevuld. Kit aanbrengen conform verwerkingstemperaturen van de fabrikant. Voor strakke kitvoegen, de kit goed tegen de zijanten van de hechtingsvlakken opspuiten. Als men hoekvoegen aanbrengt, zoals vaak voorkomen in natte-cellen en sanitaire-ruimten, moet de tuit steeds in contact blijven met de ondergrond, zodat de voegkanten strak blijven. Afplaktape toepassen voor strakke voegen, is dan in principe onnodig. Voor het specifiek afdichten van beglazingsvoegen van 4mm x 6mm, is het belangrijk om deze geheel met kit te vullen. Op plaatsen waar voegen onvoldoende zijn gevuld, zal minder contact zijn tussen kit en glaslatten/kozijn, waardoor op die plaatsen onthechting kan ontstaan.

Verwerkingsvoorschriften afwerken kitvoegen

Na applicatie en voor huidvorming dient men het kitoppervlak glad en strak af te werken, voor een fraai eindresultaat en een optimale aansluiting/hechting tussen kitoppervlak en hechtvlakken, hierbij wordt n.l. het kitvoegoppervlak licht aangedrukt tegen de hechtingsvlakken. Kitvoegen altijd vlak en/of evt. voldoende afwaterend (sanitair-voegen) afwerken, nooit hol of oneffen, hierbij zullen zich vocht- en vuilresten ophopen. Het beste afwerkingsresultaat behaalt men door de kit nat af te werken met Seal-it® 550 Finish. Het kitoppervlak en aangrenzende materialen gelijkmatig voor-bevochtigen met een geschikte plantensproeier/kwast, nadat Seal-it® 550 Finish in de juiste concentratie is vermengd. (1 tot 3 % Seal-it® 550 Finish toevoegen aan het water) Ook kan men de kant en klare Seal-it® 550 Ready Mixed Finish Spray toepassen, die al in de juiste mengverhouding is, waardoor men deze direct kan aanbrengen, m.b.v. handige sprayflacon. Gebruik hiervoor nooit huishoudzeepsopmiddelen deze bevatten n.l. stoffen, zoals citroenzuur, glycerine e.d. welke kitvoegen kunnen aantasten. Direct nadat men de Finish heeft aangebracht op het kitvoegoppervlak, kunnen de kitvoegen glad en strak worden afgewerkt, m.b.v. het Seal-it® voegenkwartel, een afwerkspatel en/of afwerkhoutje. Kitvoegen kunnen evt. nogmaals glad nabewerkt worden m.b.v. Seal-it® 550 Finish natgemaakte vinger(s), welke men dient te beschermen met een PE-handschoen. In ons assortiment bevindt zich ook een droog afwerkbaar bouw- en beglazingskit Seal-it® 230 Topflex-P, voordeel hiervan is dat men deze kit niet uitsmeert over glaslatten, kozijnen of overige direct naastgelegen bouwdelen. Voor meer informatie, zie technische documentatieblad.

Reiniging gereedschap

Niet uitgeharde kitresten zijn snel en eenvoudig te verwijderen met Seal-it® 515 Ultra-Wipes. Eventueel achtergebleven dunne kitlagen zijn goed te verwijderen met Seal-it® 510 Cleaner. Uitgeharde kitresten zijn alleen mechanisch te verwijderen.

Aansprakelijkheid

Deze informatie is gebaseerd op onze uitvoerige testen en jarenlange ervaringen en is van algemene aard, welke echter geen aansprakelijkheid inhoudt. Het vaststellen of een product geschikt is voor een bepaalde toepassing, is gebruiker verantwoordelijk, door eigen testen.

