

Produit

Seal-it® 335 HYBRI-STOP est une pâte de bouchage élastique et de très bonne qualité, universellement peignable, pour boucher le verre monumental, basée sur une technologie hybride, durcissant sous l'effet de l'humidité ambiante en un caoutchouc durable qui garde son élasticité.

Applications

- Mise au point spécialement comme pâte à boucher élastique pour des bourrelets de pâte sur des vitres simples, d'isolation, monumentale, dans des rainures de chambranles de bois, d'acier et de béton.
- Comme produit remplacement de bonne qualité de la peinture à boucher de bâtiments monumentaux et publics, comme des immeubles de vieille ville, des fermes, écoles, gares, etc.
- Comme matière de remplissage élastique pour égaliser des dommages de la surface comme des trous de vis et de clous, des fêlures, rayures de lattes à vitres et autres éléments de bois.
- Peinture à boucher de réparation pour soudures endommagées sur base d'une technologie hybride.

Propriétés

- Élasticité durable et permanente, durcissant rapidement à l'humidité.
- Peut être peint parfaitement au moyen de systèmes de peinture sur base d'eau et synthétiques.
- Très bonne adhésion sans apprêt sur pratiquement tous les supports, même humides.
- Très malléable au moyen d'un pistolet à mastic professionnel à l'aide du bec jaune spécial XL.
- Facilement modulable au moyen d'une spatule adéquate (PALU) et/ou une tige de finition.
- Très bonne résistance aux rayons UV, aux intempéries, à l'eau, l'humidité, au vieillissement.
- Non corrosif pour les métaux.
- Demande très peu d'entretien, ne se déchire pas, ne s'éclate pas, ne se froisse et/ou ne se pétrifie pas.
- Compatible avec le scellement des contours du verre isolant et du verre feuilleté au contact direct.
- Exempt d'isocyanate, de dissolvant et de silicones.
- Très faible en émissions, certifié EMICODE EC1 PLUS.
- Système hybride inodore, non collant, durcissement rapide non rétrécissant et sans former des bulles.



Assortiment standard

Couleur	Bourrelets 12 x 600ml
Blanc	SI-335-9100-600
Noir	SI-335-9200-600
RAL 7004	SI-335-7004-600

D'autres couleurs et/ou emballages sur demande.

Spécifications techniques du produit

Fond			HYBRIDE
Viscosité	mm	ISO 7390	<2
Densité	g/ml		1,28
Temps de formation du film	min.	23°C/55%RV	18
Durcissement après 24 heures	mm	23°C/55%RV	+/- 2
Rétrécissement			nul
Déformation admise	%		25
Résistance thermique après durcissement complet	°C		-40 / +100
Valeurs mécaniques		Film 2mm	
Dureté Shore A		DIN 53505	35
Modulus 100%	MPa	DIN 53504	0,55
Résistance à la traction	MPa	DIN 53504	0,95
Allongement en cas de rupture	%	DIN 53504	275



Durée de conservation

Conserver dans un endroit frais et sec dans l'emballage original fermé à une température de +5°C à +25°C maximum pendant 15 mois maximum à compter de la date de production.

Conditions d'application

- Température de façonnage (température ambiante et du support) +5°C - +40°C.
- Appliquer sur des supports solides, accommodants, nus, propres, exempts de graisse et de poussière.
- Dégager le support des éléments détachés à l'aide d'une brosse adéquate.
- Bien dégraisser le support à l'aide de Seal-it® 510 CLEANER.
- Seal-it® 335 HYBRI-STOP offre une large gamme d'adhésion, mais les supports très poreux doivent être traités au préalable avec Seal-it® 520 PRIMER, et les supports non poreux avec une adhérence minimale doivent être traités avec Seal-it® 525 Clean & Bond.
- Dimensions minimales de la soudure de bouchage (joint triangulaire) doivent mesurer 10 mm x 10 mm).
- Application au moyen d'un pistolet à mastic équipé d'un bec jaune XL, moduler au moyen d'une spatule et/ou d'une tige de finition.

- Une finition lisse et serrée à l'aide de Seal-it® 550 FINISH est indispensable pour la formation du film.

Peinture

Seal-it® 335 HYBRI-STOP peut être peint après la formation du film avec une peinture synthétique ou une dispersion. Si une peinture est appliquée (ce qui n'est pas indispensable), nous conseillons pour un résultat optimal de poncer Seal-it® 335 HYBRI-STOP ainsi que les parties adjacentes légèrement dans les jours suivant l'application au moyen de Scotch-Brite®, puis de bien dégraisser la surface avec du Seal-it® 510 CLEANER et de peindre immédiatement après.

Nettoyage

Éliminer la matière fraîche/non durcie des supports et outils avec Seal-it® 510 CLEANER, laver les mains et la peau avec des Seal-it® 515 ULTRA-WIPES et/ou de l'eau savonneuse. La matière durcie doit être éliminée mécaniquement.

Limitations & recommandations

Ne convient pas pour des contraintes d'eau permanentes ou pour des joints de mouvement. Ne convient pas pour PE, PP, PC, PTFE, PMMA, pour les matières synthétiques souples, le néoprène et des supports bitumeux ou de pierre naturelle. Des décolorations peuvent éventuellement se produire sous certaines conditions, par un contact direct avec des produits chimiques et/ou l'exfiltration d'un adoucissant à partir du support. De l'humidité ambiante suffisante doit être assurée dans l'environnement direct. Nous conseillons de tester au préalable l'adhérence et la tolérance aux matières et à la peinture.

Santé & sécurité

Évitez tout contact durable avec la peau. Bien rincer les yeux avec abondamment d'eau et consulter un médecin si le produit non durci est projeté dans les yeux. La fiche d'informations de sécurité du produit est disponible sur demande.

Garantie & responsabilité

Connect Products BV garantit que son produit est conforme avec les spécifications pour la durée de conservation. La responsabilité sera toujours limitée à ce qui est spécifié dans nos conditions de vente et de livraison. Le vendeur n'est en aucun cas responsable des dommages consécutifs. Les informations fournies sont le résultat de nos tests et expériences, elles sont de nature générale. Elles n'impliquent aucune responsabilité. Il incombe à l'utilisateur de vérifier au moyen d'essais si le produit convient pour l'application.

Certifications

EMICODE EC1 PLUS



