

## Algemeen

Kitvoegen functioneren duurzaam als deze optimaal kunnen vervormen bij beweging vanuit de ondergrond. Dit is te realiseren door kitvoegen in de juiste voegdiepte en voegbreedte aan te brengen. Bij onjuiste voegdimensies (te diep en/of te breed) zijn kitvoegen hoger belast, slechter vervormbaar (meer kracht nodig) en zullen minder duurzaam functioneren. Hierdoor zal de insnoering langs het kitoppervlak ook toenemen, waardoor de kit kan onthechten van de hechtvlakken of zelfs kan inscheuren.

Kitvoegen dient men om die reden altijd in de juiste voegdimensies aan te brengen, zodat voegdiepte en voegbreedte in een bepaalde relatie staan tot elkaar, (zie formule) om tot vereist resultaat te komen.

## Formule juiste voegdimensies

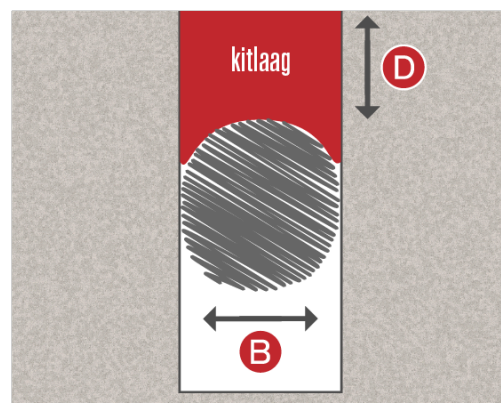
De voegdiepte is altijd afhankelijk van de voegbreedte, welke snel en eenvoudig te berekenen is volgens onderstaande formule.

**Voegdiepte = Voegbreedte : 3 + 6 mm**

### Voorbeeld

bij een voegbreedte van 18 mm is de juiste voegdiepte:

**18 mm : 3 + 6 mm = 12 mm**



**B = Voegbreedte    D = Voegdiepte**

## Juiste voegdieptes

Seal-it® afdichtingskitten brengt men op de juiste voegdiepte door Seal-it® 540 rondschuim te gebruiken, zie detailtekening.

### Verwerking rondschuim/rugvulling:

Gebruik altijd een overmaats type rondschuim, wat min. 5 mm breder is als de voegbreedte, zodat het rondschuim voldoende vast in de voeg wordt opgesloten. Om rondschuim/rugvulling overal gelijkmatig en op de juiste voegdiepte te verwerken, adviseren wij om een rugvulling-roller te gebruiken. (zie ons assortiment) Een afwerkhoutje is hiervoor ook te gebruiken, maar hierbij kan een gelijkmatige en juiste voegdiepte variëren, dit is n.l. afhankelijk van de nauwkeurigheid van de verwerker die het rondschuim/rugvulling in de voeg aanbrengt.

### Twee typen rondschuim/rugvulling:

- 1) Polyurethaan rondschuim (PU) met open celstructuur, welke specifiek geschikt is voor niet beloopbare voegen, dit type laat zich makkelijk verwerken doordat het vrij zacht en soepel is.
- 2) Polyethyleen rondschuim (PE) met gesloten celstructuur, welke specifiek geschikt is voor beloopbare voegen, dit type veroorzaakt bovendien geen blaasvorming i.c.m. PU-kitten.

### Standaard maten PU- en PE-rondschuim/rugvulling:

PU (open): 10mm, 15mm, 20mm, 25mm, 30mm, 35mm, 40mm, 50mm, 60mm, 70mm, 100mm.

PE (gesloten): 6mm, 8mm, 10mm, 13mm, 15mm, 20mm, 24mm, 30mm, 40mm, 50mm.

Afwijkende diameters op aanvraag.

### Juiste voegbreedtes

Juiste voegbreedtes verkrijgt men door het opslippen van kitvoegen, m.b.v. een slijptol. Wij adviseren nadat dit is uitgevoerd, om altijd eerst de voegen goed te reinigen met Seal-it® CLEANER 510, voordat men kit aangebracht.

### Richtlijn kitverbruik

Aanbevolen voegafmeting		Aantal strekkende meters		Kitverbruik per 100 strekkende meter	
breedte mm	diepte mm	per koker	per worst	aantal kokers	aantal worsten
5	8	7,80	15,09	13	7
7	8	4,80	9,29	21	11
9	9	3,10	6,00	32	17
11	10	2,60	5,03	39	20
13	10	2,10	4,06	48	25
15	11	1,70	3,29	59	30
17	12	1,60	3,09	63	33
19	12	1,50	2,90	67	35
21	13	1,00	1,94	100	52
23	14	0,90	1,74	111	57
25	14	0,80	1,55	125	65

Bovenstaande richtlijn is gebaseerd op een netto kitverbruik, dus exclusief materiaalverlies. In de praktijk is er echter altijd sprake van 0 tot 30% materiaalverlies, afhankelijk van het kit- en voegtype, de voegafmetingen en gehanteerde werkwijze, het werkelijke kitverbruik is dus hoger t.o.v. hierboven. Calculeer daarom altijd inclusief materiaalverlies, wel zo efficiënt om geplande kitwerkzaamheden niet te laten vertragen door een te weinig aan kit.

### Aansprakelijkheid

Deze informatie is gebaseerd op onze uitvoerige testen en jarenlange ervaringen en is van algemene aard, welke echter geen aansprakelijkheid inhoudt. Het vaststellen of een product geschikt is voor een bepaalde toepassing, is gebruiker verantwoordelijk, door eigen testen.